Allgemeine Geschäftsbedingungen fuer den Verkauf von Lenovo Ersatzteilen

Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen ("AGB") gelten für den Verkauf von Lenovo Ersatzteilen ("Ersatzteile") zwischen Flextronics Global Services (Manchester) Limited und ("Flex International") und Sie als Käufer im Territorium. Sofern nichts anderes schriftlich von einem Bevollmächtigten von Flex vereinbart wurde; Alle anderen oder zusätzlichen Bedingungen, die in einer Bestellung vorgeschlagen werden, die Antwort auf das Angebot oder einen anderen Vorschlag werden von Flex abgelehnt und werden nicht in eine Vereinbarung über den Verkauf der Ersatzteile übernommen. Die Annahme dieser Bedingungen durch den Käufer ist aus den von Flex, den Käufern des Käufers zustehenden Bestellersatzteilen, schriftlich an diese Bedingungen und / oder die Abnahme des Bestellers ganz oder teilweise der bestellten Ersatzteile mitgeteilt worden. Die Bedingungen gelten für alle anderen Bedingungen und Konditionen einer Bestellung, eines Widerspruchsformulars oder einer anderen Form, die zwischen Flex und dem Besteller ausgetauscht wird.

Die Angebote von Flex sind innerhalb des Zeitraums von Flex im Angebot, oder wenn keine Frist angegeben ist, innerhalb von dreißig (30) Tagen ab dem Datum des Angebots.

Alle Angebote koennen von Flex zurueckgezogen oder widerrufen werden nach Eingang beim Kaeufer.

1. DEFINITION

Autorisierte Person: bedeutet, dass ein Mitarbeiter oder Vertreter des Käufers, den der Käufer bestimmt hat, berechtigt ist, das Vertriebsportal im Auftrag des Käufers zugänglich zu machen und zu nutzen und den Besteller auf der Grundlage dieser Bedingungen zu verpflichten;

Ersatzteil- bedeutet jeglicher Reparatur- oder Ersatzteil, der für die Wartung von Lenovo-Maschinen zugelassen ist.

Territorium bedeutet in Albanien, Andorra, Österreich, Belgien, Bosnien und Herzegowina, Bulgarien, Kroatien, Zypern, Tschechien, Dänemark, Estland, Finnland, Frankreich, Georgien, Deutschland, Griechenland, Ungarn, Island, Irland, Israel, Lettland, Liechtenstein, Litauen, Luxemburg, Mazedonien (FYROM), Malta, Monaco, Montenegro, Niederlande, Norwegen, Polen, Portugal, Rumänien, San Marino, Serbien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Schweden, Schweiz, Und jedes Land, das nachträglich der Europäischen Union hinzugefügt wurde, ab dem Tag des Beitritts.

2. ALLGEMEINES

(a) Flex verkauft Ersatzteile zur Unterstützung von Lenovo Produkten im Territorium. Der Käufer ist damit einverstanden, Ersatzteile mit der Absicht zu kaufen, Ersatzteile für diese Zwecke zu verwenden und nicht für andere Verwendungen wie Manufaktur. Flex beschränkt den Verkauf von Ersatzteilen aufgrund bestimmter Bedenken, wie z. B. Patentbeschränkungen, und die Notwendigkeit, die fortlaufende Ersatzteilverfügbarkeit wie folgt sicherzustellen:

Zum Verkauf verfuegbar:

Flex wird Ersatzteile in vernünftigen Mengen zur Verwendung durch andere zur Unterstützung von Lenovo Produkten verkaufen. Das beinhaltet:

- Ersatzteile und Baugruppen (Kit Einheiten), die als Ersatzteile und Aussehensgegenstände angesehen werden, wie zum Beispiel Abdeckungen, die für die Rekonditionierung, den Wiederaufbau oder die Reparatur von Schäden an Lenovo-Produkten verwendet werden;
- zusätzliche Ersatzteile für die Durchführung der Installation, Entfernung und Neuinstallation von Lenovo-Funktionen und Modellkonvertierungen auf Lenovo-Produkten;
- Ersatzteile für die Wiederherstellung von veränderten Lenovo-Produkten; und
- Ersatzteile, die von Lenovo definiert wurden, um die Geräte anderer Hersteller an eine Lenovo-Schnittstelle anzupassen, die mehrere Maschinenschnittstellen auf einem Lenovo-Produkt definiert hat.

(b) Änderungen und Verbesserungen im Design können jederzeit auftreten und könnten die zukünftige Verfügbarkeit eines Ersatzteils beeinträchtigen.

(c) Flex wird Ersatzteile zum Verkauf zur Verfügung stellen, solange Lenovo solche Ersatzteile bei der Wartung von Lenovo Produkten verwendet. Flex füllt Mengenaufträge für Ersatzteile, wenn genügend Versorgung vorhanden ist. Allerdings kann es notwendig sein, die Mengen auf diejenigen zu beschränken, die für sofortige Bedürfnisse erforderlich sind, um sicherzustellen, dass die Ersatzteilverfügbarkeit für alle gewährleistet ist. Nach dem Wegfall von Lenovo-Produkten und Ersatzteilen wird Flex weiterhin Aufträge für Ersatzteile in angemessenen Mengen in normaler Weise akzeptieren, bis bestehende Bestände erschöpft sind.

3. Auftragsannahme und Verarbeitung

(a) Die Angebote von Flex sind innerhalb der von Flex angebotenen Frist innerhalb des Angebots oder, wenn keine Frist angegeben ist, innerhalb von dreißig (30) Tagen ab dem Datum des Angebots zu akzeptieren, aber jedes Angebot kann von Flex verschoben oder widerrufen werden. Jederzeit vor dem Eingang durch die Anerkennung von Flex von Käufer. Die Bestellungen des Bestellers werden vom Flex Sales Portal akzeptiert.

(b) Alle Mitteilungen über solche Aufträge, einschließlich Genehmigung und Ausrichtung der Ersatzteile, die unter Garantie zurückgegeben werden, müssen auch an das Flex Sales Center gerichtet sein. Bestellungen können auch direkt bei der Flex Sales-Abteilung platziert werden. Bestellungen werden per Telefon unter +44 1925 260150 oder online im Verkaufsportale angenommen. Eine Bearbeitungsgebühr gilt für jede Bestellung, die auf Notfallbasis gestellt wird.

(c) Der Besteller hat dafür Sorge zu tragen, dass nur autorisierte Personen das Verkaufsportale unter Verwendung des eindeutigen Passworts und des Benutzernamens, auf den jeder ausgestellt wurde, zugreifen oder anderweitig nutzen (vorbehaltlich einer Änderung dieses Passworts durch die zuständige Person).

(d) Der Käufer ist damit einverstanden, dass er und nur für alle Handlungen und Unterlassungen einer Person, die den Benutzernamen und das Passwort eines berechtigten Einzelnen verwendet, verantwortlich ist, unabhängig davon, ob diese Person eine autorisierte Person ist, und dass eine solche Handlung oder Unterlassung gilt als Handlung oder Unterlassung des Käufers. Der Käufer erklärt sich damit einverstanden, dass eine unbefugte Nutzung des Verkaufsportales und jede nicht autorisierte Benutzung des Benutzernamens und des Passworts eines berechtigten Einzelnen eine Nichtleistung des Käufers in Bezug auf eine Transaktion, die sich aus oder nicht im Zusammenhang mit solchen Unbefugten ergibt, nicht zulässt benutzen.

(e) Der Käufer vertritt, garantiert und verpflichtet sich,

(l) die autorisierte Person hat volle Autorität, Kraft und Kapazität seine Pflichten aus diesen AGB durchzuführen und jede Transaktion einzugehen in Bezug auf welche die autorisierte Person ein Angebot von Flex annimmt;

(li) wenn eine autorisierte Person die Bedingungen akzeptiert, werden diese Bedingungen, Verpflichtungen geltend, und fuer den Kaeufer bindend, gemaess dem AGB.

4 Preise

Preise für Ersatzteile in jedem Angebot bzw. der Auftragsbestätigung sind in Euro (sofern nicht anders auf dem Verkaufs Portal angegeben), basierend auf Lieferung DAP INCOTERMS 2020 Flex-Anlage, soweit nicht anders zwischen Käufer und Flex schriftlich vereinbart und enthalten keine Steuern, Zölle und ähnliche Abgaben jetzt oder danach, für die Ersatzteile. Flex werden Steuern, Zölle und ähnliche Abgaben auf den Verkaufspreis der Ersatzteile hinzufügen, wo es fuer Flex erforderlich oder gesetzlich bestimmt ist, diese werden von dem Kaeufer uebernommen.

Angesetzte Preise sind vor der Annahme (Zustimmung) und allen Ordnungen (Reihenfolgen) Aenderungen vorbehalten, die akzeptiert werden, sind der Preiskalkulation des Vorherrschens zur Zeit der Bestellannahme (Zustimmung) unterworfen.

5. Zahlung

(a) Abgesehen vom Kredit oder den Debitkarten transaktionen sind Beträge nach Empfang einer Rechnung vom Käufer fällig und innerhalb von dreißig (30) Tagen des Datums der Rechnung sofern nichts anders vereinbart ist mit Flex und dem Käufer fällig. Diese Beeinhalten alle anwendbare Verkäufe oder ähnliche Steuern, Gebühren oder Zölle, es sei denn der Käufer liefert Flex mit einer Freistellungsdokumentation verspätete Zahlung und Versandkosten.

(b) Zusätzlich zu allen anderen Rechten und Rechtsmitteln behält sich Flex -gemäß geltendem Recht wenn Zinsen anfallen auf alle verspäteten Zahlungen in Höhe von zwölf Prozent (12%) pro Jahr oder der jeweiligen gesetzlichen Höhe je nachdem in welcher Höhe soweit Gesetzlich zulässig ist ab dem Fälligkeitsdatum bis zur vollständigen Bezahlung vor.

Flex behält sich das Recht auf Vorkasse fuer die Lieferung von Ersatzteilen oder andere Sicherheiten fuer die Zahlung. Flex behält sich das recht sendungen zu stornieren durch ausszusetzen oder sonstige Leistungen einzustellen.

Im Falle eines Zahlungsverzuges durch den Kaeufer werden Gebühren oder Abgaben fällig. Flex behält sich das Recht Leistungen oder Lieferungen von Ersatzteilen zu verweigern bis Zahlungen ausgeglichen sind.

Diese Rechte gelten zusaetzlich zu und nicht anstelle von allen anderen Rechten und Rechtsmittel unter den Geschaeftsbedingungen und Gesetze.

(c) Der Kaeufer ist verantwortlich fuer die persoenliche Vermoegenssteuern ab Datum der Versendung der einzelnen Ersatzteilen.

(D) Es werden keine Rabatte, Mengenansprüche oder Promotions erhoben, sofern nicht ausdrücklich in den Geschaeftsbedingungen angegeben. Wenn der Kaeufer mit der Kreditkarte zahlungen taetigt, wird die Lieferung von Ersatzteilen in der Regel nur an die Adresse des Karteninhabers versendet.

Die Lieferung an eine Drittpartei kann nur nach schriftlicher Bestätigung und nach einer Sicherheitsüberprüfung der Kreditkarte(n) erfolgen.

6. Lieferbedingungen

a) Flex unterhält Zentrale Lagerstandorte im Vereinigten Königreich und in den Niederlanden ("Flex-Fazilität"). Im Falle von Sendungen aus der Flex-Fazilität in den Niederlanden ist die Flex-Tochter Flextronics Logistics B.V. der Ausführer der Aufzeichnung. Flex wird die Ersatzteile DAP Incoterms 2020 aus der entsprechenden Flex-Fazilität versenden, sofern auf der Rechnung nichts anderes vereinbart oder angegeben ist. Versandkosten werden auf alle Bestellungen angewendet. Flex garantiert zwar nicht, dass die Lieferung von Ersatzteilen bis zum erwarteten Liefertermin erfolgt, Flex wird jedoch wirtschaftlich angemessene Anstrengungen unternehmen. Bei der Annahme Ihrer Bestellung durch Flex wird Flex den Käufer über den voraussichtlichen Liefertermin informieren

(b) Als Richtlinie gelten die folgenden Lieferzeiten:

- Wenn Ersatzteile zur Verfügung stehen und der Auftrag vor 12 Uhr (GMT) eingegangen ist, wird der Lieferservice und Lieferkosten wie in den Lieferdetails auf dem Verkaufsportal angegeben.
- Wenn Ersatzteile derzeit nicht auf Lager sind, erhält oder akzeptiert Flex eine vorläufige Bestellung, Flex kann nicht garantieren, solche Aufträge zu erfüllen und der Preis für diese Ersatzteile kann sich jederzeit ändern. Flex wird die Zustimmung des Kunden vor Erfüllung des Auftrages bei Änderungen im Preis in Kenntnis setzen, wie auch die Lieferzeitverschiebungen..

7. Verbraucherrechte

Nichts in den Bedingungen beschränkt die gesetzlichen Rechte der Verbraucher einschließlich der Rechte der Verbraucher nach den einzelstaatlichen Rechtsvorschriften über den Verkauf von Verbrauchsgütern, die nicht aufgehoben oder beschränkt werden können, und Flex lehnt diese implizierten Garantien nicht ab, indem sie den Verkauf von Warengesetz 1979 und die Lieferung bezieht Des Waren- und Dienstleistungsgesetzes 1982 für die Verbraucher. Die folgenden Informationen gelten, wenn der Besteller eine natürliche Person ist, die für Zwecke handelt, die außerhalb des Geschäftsbereichs liegen:

- Der Käufer ist berechtigt, innerhalb einer Frist die am vierzehnten Arbeitstag nach dem Tag, an dem die Ersatzteile eingegangen sind eine Bestellung aus irgendeinem Grund zu kündigen.
- Wenn der Käufer während der Frist eine Bestellung stornieren möchte, wird die Kündigung nur schriftlich anerkannt, die schriftliche Mitteilung kann per Post oder E-Mail erfolgen.
- Im Falle einer Stornierung ist die Rücksendung der Ersatzteile Sache des Käufers und der Besteller trägt die Kosten für die Rücksendung der Ersatzteile.
- Wenn die angeforderten Ersatzteile zum Zeitpunkt der Lieferung nicht verfügbar sind, können Alternativ Ersatzteile geliefert werden. In diesen Fällen hat der Käufer das Recht, die Bestellung zu stornieren. Die Kosten für die Rücksendung Ersatz Ersatzteile wird von Flex getragen werden.

8. Beschränkte Garantie und Haftungsausschluss

(a) Flex garantiert, dass der gesamte Ersatzteilkäufer des Käufers neu und unbenutzt ist oder gut funktionieren und zumindest funktional gleichbedeutend mit dem Originalteil ist. Die im Territorium erworbene Garantie für Ersatzteile gilt im Territorium.

(b) Darüber hinaus garantiert Flex, dass Ersatzteile (ohne jegliche Software, die in die Ersatzteile eingebettet ist) für einen Zeitraum von drei Monaten nach dem Datum der Lieferung frei von Material-, Verarbeitungs- und Konstruktionsfehlern.

(c) Flex alleinige und ausschließliche Gewährleistung in Bezug auf Ansprüche aus dieser Gewährleistung und alleinigem und ausschließlichem Recht des Käufers in Bezug auf Ansprüche aus dieser Gewährleistung ist nach Wahl von Flex auf den Ersatz oder die Reparatur eines defekten oder nicht konformen Ersatzteils zu beschränken. Flex muss eine angemessene Zeit haben, das Ersatzteil zu reparieren oder zu ersetzen. Das nicht konforme oder defekte Ersatzteil wird zu Flex Eigentum, sobald sie ersetzt oder gutgeschrieben wurden.

(d) Ungeachtet des Vorgehenden hat Flex keine Verpflichtungen in Bezug auf die Garantie, wenn der angebliche Mangel oder die Nichtkonformität infolge von Umwelt- oder Stresstests, Missbrauch, Verwendung ungleich der beschrieben in der Bedienungsanleitung, Vernachlässigung, unsachgemäße Installation oder Unfall oder als Folge von unsachgemäßer Reparatur, Änderung, Veränderung, Lagerung, Transport oder unsachgemäße Handhabung.

(e) Die oben genannte Garantie erstreckt sich direkt an den Käufer und nicht an anderen Kunden, Vertreter oder Repräsentanten des Käufers und ist ersetzt aller sonstigen Garantien, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, einschließlich aller implizierten Garantien für die Eignung für einen bestimmten Zweck, die Handelsfähigkeit oder nicht-Verletzung von Rechten an geistigem Eigentum. Alle anderen Garantien werden hiermit ausdrücklich vom Lieferanten ausgeschlossen.

(f) Flex übernimmt keine Garantie für Software und Software Ersatzteile (falls vorhanden) sie werden bereitgestellt "wie es ist". Ohne Garantien oder Bedingungen irgendwelcher Art erlauben einige Länder keine Beschränkungen von Garantien, so dass nichts in dieser Gewährleistung die gesetzlichen Rechte einschließlich der Rechte der Verbraucher nach den nationalen Rechtsvorschriften über den Verkauf von Konsumgütern aufgehoben oder beschränkt wird durch Flex. Die implizierten Garantien nach dem Verkauf des Warengesetzes 1979 und der Lieferung des Waren- und Dienstleistungsgesetzes 1982 wird für die Verbraucher nicht ausgeschlossen.

9. INTERLEKTUELLES EIGENTUMSRECHT & ENTSCHÄDIGUNG

(a) Wenn eine Dritter behauptet, dass ein Service-Teil, das Flex verwendet, das Patent oder das Urheberrecht dieser Partei verletzt, wird Flex den Käufer gegen diese Forderung auf seine Kosten verteidigen und alle Kosten, Schäden und Anwaltsgebühren bezahlen, die ein Gericht endgültig vergibt vorausgesetzt das die Käufer: 1)

Unverzüglich schriftlich über die Forderung informieren; und 2) die Kontrolle an Flex gibt und, kooperiert, in der Verteidigung und alle damit verbundenen Abwicklungsverhandlungen.

(b) Wenn der Käufer ein Inventar beibehält und eine solche Forderung in der Bestandsaufnahme des Käufers über einen Serviceteil gemacht wird, erlauben Sie Flex, entweder das Serviceteil weiter zu vermarkten und zu nutzen oder zu modifizieren oder zu ersetzen mit einem das funktional äquivalent ist. Wenn Flex feststellt, dass keine dieser Alternativen verfügbar ist, stimmt der Käufer zu, das Service-Teil auf Flex schriftliche Anfrage zurückzusenden. Flex wird dem Käufer einen Kredit geben, der von Flex bestimmt wird, der Kredit wird entweder 1) der Preis sein den der Käufer an Flex bezahlt hat für das Service Teil (minus jeweiliger Discounts), oder 2) ein verminderter Preis. Abgesehen von der oben genannten Verpflichtung ist dies die gesamte Verpflichtung von Flex für den Käufer in Bezug auf einen Schadensersatzanspruch. (c)

Flex hat keine Verpflichtung zu jeglichen Ansprüchen auf der Grundlage von:

- Alles, was der Käufer zur Verfügung stellt, das in einen Serviceteil integriert ist;
- Die Änderung eines Service-Teils durch den Käufer außerhalb seiner spezifizierten Betriebsumgebung;

- Kombination, Einsatz, oder Gebrauch eines Service Teils mit Produkten die nicht von Flex zu Verfügung gestellt wurden, oder in Kombinatione, Einsatz, oder Gebrauch eines Service Teils mit Daten, Aufrüstung, oder Methoden die nicht von Flex zur Verfügung gestellt wurden; oder
- Verletzung durch ein Nicht-Lenovo-Produkt, im Gegensatz zu seiner Kombination mit Service Parts von Flex die dem Käufer als System zur Verfügung gestellt wurden..

10 HAFTUNGSBESCHRÄNKUNGEN

(a) FLEX HAFTET NICHT FÜR VERLORENE GEWINNE, VERLORENE VERPFLICHTUNGEN, VERLUST VON REPUTATION, VERLUST VON KULAND, INDIREKTEN, ZUFÄLLIGEN, STRAFEN, SPEZIELLE ODER FOLGESCHÄDEN, DIE AUS ODER IN VERBINDUNG MIT DEN BEDINGUNGEN ODER DEM VERKAUF VON ERSATZTEILE VON FLEX ODER DIE VERWENDUNG DAVON, EGAL OB SOLCHE SCHÄDEN AUF TORT, GEWÄHRLEISTUNG, VERTRAG ODER ANDERER RECHTLICHER THEORIE BEGRENZT WERDEN, WENN DER LIEFERANT AUF DIE MÖGLICHKEIT SOLCHER SCHÄDEN HINGEWIESEN WURDE.

KEINE HAFTUNG FÜR ALLES WAS NICHT AUF ANWENDBARES RECHT BESCHRÄNKT WERDEN KANN, UND ALLES WAS IN GEGENSATZ ZU DIESEN BEDINGUNGEN STEHT, FLEXS AGGREGATE UND KUMULIERTE HAFTUNG GEGENÜBER KÄUFER (ZUSAMMEN MIT DEN MITGLIEDSTAATEN DES KÄUFERS) ÜBERSCHREITEN NICHT (100%) DES GESAMTBETRAGS AUS DEM VERKAUF AUS DEN VORHERGEHENDEN ZWÖLF MONATEN.

NICHTS IN DIESER VEREINBARUNG WIRD HAFTUNG DER EINEN PARTEI GEGENÜBER DER ANDEREN (ODER JEDE IHRER MITGLIEDER) BEEINTRÄCHTIGEN. MIT BEZUG AUF:

(I) BETRUG ODER BETRÜGERINSICHE FALSCHADRSSTELLUNG, ODER TOT, ODER VERLETZUNGEN DIE DURCH GROBE FAHRLÄSSIGKEIT VON FLEXS ENTANDEN SIND ;

(II) JEDE VERPFLICHTUNG HIERUNTER ZUR ENTSCHÄDIGUNG; OR,

(III) JEDE HAFTUNG DIE NICHT AUSGESCHLOSSEN ODER BESCHRÄNKT WERDEN KANN UNTER GÜLTIGEM RECHT.

(b) IN DIESER VEREINBARUNG WIRD NICHTS AUSGESCHLOSSEN ODER LIMITIER FÜR DIE VERANTWORTUNG DES KÄUFERS MIT BEZUG AUF ZAHLUNGEN FÜR ERSATZTEILE ODER ANDERE KOSTEN:

(c) Der Schadensersatzanspruch eines Käufers muss vom Käufer innerhalb von neunzig (90) Tagen ab dem Datum des Ereignisses, der zu einer solchen Forderung geführt hat, erhoben werden, und jede Klage im Zusammenhang mit einer solchen Forderung muss innerhalb eines (1) Jahres des Datums eingereicht werden. Alle Ansprüche, die nicht dementsprechend erhoben oder eingereicht wurden, sind nichtig.

(d) Die in diesem Abschnitt 10 dargelegten Einschränkungen und Ausschlüsse gelten nur innerhalb verpflichtender Gesetze..

11 FORCE MAJEURE

Keine Partei hat Verpflichtungen gegenüber der anderen Partei für Versäumnisse oder Verzögerungen bei der Erfüllung von Pflichten, soweit solchen Ausfälle oder Verzögerung durch Feuer, Überschwemmung, Erdbeben, andere Elemente der Natur; Kriegshandlungen; Terrorismus, Aufruhr, innere Unruhen, Aufstände oder

Revolutionen; Epidemien, Kommunikationsleitung oder Stromausfällen; Staatliche Gesetze, gerichtliche Verfügungen oder Vorschriften; oder andere Ursachen die außerhalb der Kontrolle der Partei liegen verursacht wurden

12 EXPORT/IMPORT KONTROLLEN

(a) Käufer dürfen den Service Teile nur innerhalb des Territoriums vermarkten. Käufer dürfen nicht außerhalb des Territoriums vermarkten und geben Ihre Zustimmung das Sie keine andere Partei dazu beauftragen. Die Käufer garantiert hiermit, dass sie alle geltenden Gesetze einschließlich der geltenden Export- und Importgesetze einhalten, wenn Sie die Verschleißteile und technische Daten vermarkten und dass der Käufer nicht mit den Ersatzteile in Verletzung der geltenden Ausfuhr- oder Einfuhrkontrollgesetzen und -bestimmungen betreibt.

(b) Wenn die Lieferung von Ersatzteilen die Ausfuhr- oder Einfuhrlizenz durch eine Regierung und / oder jede staatliche Behörde nach geltendem Recht oder Regulierung oder anderweitig eingeschränkt oder verboten aufgrund von Export- oder Einfuhrkontrollgesetzen oder -vorschriften nicht nachkommt, Kann Flex seine Verpflichtungen und die Rechte des Käufers in Bezug auf diese Lieferung bis zur Erteilung dieser Lizenz oder für die Dauer dieser Beschränken und / oder Verbieten und Flex kann sogar den Vertrag kündigen, ohne dass eine Haftung gegenüber dem Käufer vorliegt.

(c) Darüber hinaus, wenn eine Endbenutzer-Anweisung erforderlich ist, informiert Flex den Käufer unverzüglich davon und der Käufer hat Flex dieses Dokument zur Verfügung stellen; Ist eine Einfuhrlizenz erforderlich, so hat der Besteller Flex unverzüglich davon in Kenntnis zu setzen, und der Besteller hat Flex mit einem solchen Dokument zu versehen, sobald es verfügbar ist.

13 GEHEIMHALTUNG

Der Käufer erkennt an, dass alle technischen, kommerziellen und finanziellen Daten, die dem Käufer von Flex und / oder seinen verbundenen Unternehmen offengelegt werden, die vertraulichen Informationen von Flex und / oder seinen verbundenen Unternehmen oder Lenovo sind. Der Käufer darf keine vertraulichen Informationen an Dritte weitergeben und darf keine vertraulichen Informationen zu einem anderen Zweck als den von den Parteien vereinbarten und in Übereinstimmung mit dem hierin vorgesehenen Kaufgeschäft verwenden.

14 GELTENDES RECHT

(a) Die Begriffe und ihre Auslegung (und alle außervertraglichen Verpflichtungen, die sich aus den Bedingungen ergeben oder damit verbunden sind) unterliegen den Gesetzen von England und Wales unter Beachtung ihrer Gesetze. Die Parteien stimmen ausdrücklich darin überein, dass das Übereinkommen der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf von 1980 keine Anwendung findet.

(b) Alle Streitigkeiten, die sich aus oder im Zusammenhang mit den Bedingungen (einschließlich etwaiger außervertraglicher Streitigkeiten oder Forderungen) ergeben, einschließlich etwaiger Fragen bezüglich ihrer Existenz, ihrer Gültigkeit oder Kündigung, werden durch Schiedsgerichtsbarkeit unter dem London Court of International Arbitration Rules beschlossen. Dieser Abschnitt enthält die Regeln, außer wenn sie mit den ausdrücklichen Bedingungen in Konflikt stehen. Die Zahl der Schiedsrichter beträgt drei. Der Sitz oder der gesetzliche Ort des Schiedsgerichts ist London, England. Die im Schiedsverfahren zu verwendende Sprache ist Englisch.

(c) Jede Partei benennt einen Schiedsrichter im Schiedsgericht. Die nominierten Schiedsrichter der beiden Parteien benennen einen dritten Schiedsrichter als Vorsitzender innerhalb von vierzehn (14) Tagen nach Bestätigung der Ernennung des zweiten Schiedsrichters. Sollte eine der Parteien keinen Schiedsrichter

benennen oder die beiden bereits eingesetzten Schiedsrichter den Vorsitzenden nicht benennen, so werden die Ernennungen vom LCIA-Gericht erlassen.

(d) Die Vergabe ist endgültig und bindend für die Parteien oder jedermann, der durch oder unter ihnen behauptet und das Urteil, das auf der Auszeichnung erteilt wird, kann in jedem zuständigen Gericht eingeleitet werden, oder es kann ein solches Gericht zur gerichtlichen Anerkennung der Auszeichnung und eines Vollstreckungsbeschluss Antrags hinzugezogen werden.

(e) IM FALLE EINES DISPUTS ZWISCHEN DEN PARTEIEN, OB ER IN EINEM GERICHTSHOF IN JEDEM GERICHTSSTAND ODER IN EINEM SCHIEDSVERFAHREN ERFOLGT, DIE PARTEIEN ERKENNEN HIERMIT FREIWILLIG AN MIT DER VORHERGEHENDEN MÖGLICHKEIT ZUR RÜCKSPRACHE UND RAT, VERZICHTEN AUF EIN VERFAHREN VOR EINEM SCHWURGERICHT UND EINIGEN SICH DARAUF, DASS ALLE ANGELEGENHEITEN DURCH EINEN RICHTER ODER ARBITRATOR OHNE SCHWURGERICHT VOLLSTÜNDIG UND ZULÄSSIG BESCHLOSSEN WERDEN UNTER GELTENDEM RECHT.

15 KÜNDIGUNG

Unbeschadet etwaiger Rechte oder Rechtsmittel kann Flex unter den Bedingungen oder Rechtsvorschriften, durch schriftliche Mitteilung an den Käufer, mit sofortiger Wirkung die Bedingungen oder einen Teil davon ohne jegliche Haftung zu beenden, wenn;

(i) Der Käufer verstößt gegen die Bestimmungen der AGB;

(ii) Insolvenzverfahren (einschließlich Reorganisation) oder Liquidationen werden gegen den Käufer eingeleitet,

Ob vom Käufer eingereicht oder eingeleitet, freiwillig oder unfreiwillig, ein Treuhänder oder Empfänger durch den Käufer bestellt, oder eine Abtretung erfolgt zugunsten der Gläubiger des Käufers. Bei Eintritt eines der oben genannten Ereignisse werden alle Zahlungen, die der Käufer unter den Bedingungen zu leisten hat, sofort fällig und zahlbar.

Im Falle einer Stornierung, Kündigung oder Ablauf der Bedingungen sind die Bedingungen, die zum Überleben einer solchen Kündigung, Verfall bestimmt sind, zu behalten.

16 SONSTIGES

(a) Die Bedingungen sind das alleinige und vollständige Verständnis zwischen den Parteien, und ersetzen alle vorherigen oder gleichzeitigen Vereinbarungen und Verständnisse, ob schriftlich oder mündlich.

(b) Alle Bedingungen der AGB, die nach dem Ablauf oder der Kündigung der Bedingungen überleben, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Beschränkung der Haftung und Haftung, überleben den Ablauf oder die Kündigung.

(c) Wenn Alle oder ein Teil einer Bestimmung als ungültig erachtet werden, nicht durchsetzbar oder rechtswidrig, so werden sie gestrichen und der Rest der Bedingungen bleibt erhalten und wirksam.

(d) Jede Vertragspartei kann mit dem anderen auf elektronischem Wege kommunizieren, und diese Kommunikation ist unterschriebene zulässig, kann nach geltendem Recht verwendet werden Ein in einem elektronischen Dokument enthaltener Identifikationscode (genannt "Benutzer-ID") ist gesetzlich ausreichend, um die Identität des Absenders und die Echtheit des Dokuments zu überprüfen.

(e) Die Bedingungen sind für die Parteien und ihre jeweiligen Nachfolger, und gesetzlichen Vertreter bindend. Keiner der Parteien ist berechtigt, seine Rechte oder Pflichten aus diesen Bedingungen zu vergeben oder anderweitig zu übertragen, außer mit vorheriger schriftlicher Zustimmung der anderen Partei, solange dies dadurch nicht unangemessen zurückgehalten wird..Ungeachtet de vorhergegangenen., Flex kann einiger oder aller ihrer Rechte und Pflichten, Delegation oder Abtretung an einen Affiliate von Flex oder an ein Drittinstitut weitergeben zwecks Forderungsfinanzierung (z. B. Factoring)

(f) Keiner der beiden Parteien gewährt dem anderen das Recht, seine (oder eine seiner Affiliate) Warenzeichen, Handelsnamen oder andere Bezeichnungen in einer Promotion oder Veröffentlichung ohne vorherige schriftliche Zustimmung zu verwenden.